

50年の歩み【年表編】



日昭電器(株)の歴史

- TOX-10
全有機ハロゲン分析装置の開発・設計・製作
 - CAO-3・CAO-5・VAO-5
微小水分測定装置の新工式・設計・製作
 - 工業用ミシン自動制御を設計・製作
 - 立石電機　立体駐車場設計・製作
 - ジーゲンス制御中心からマイコンCPUへの移行
CAO-1・VAO-1・KFO-1シリーズがスタート
 - カールフィッシュヤー水分計・化学分析装置の設計・製作
 - TDK佐久工場ビデオデータ生産監視盤の設計・製作
 - 自家発電用全自動始動装置の設計・製作
 - 不良品検出装置の開発・設計・製作
 - 静岡県三島市本町に鉄骨3階建150坪ビルを建設し
三島工場を三島事業所に改称
 - 立石草津SCR制御盤の依頼設計・製作
 - ダムゲート自動化装置の設計・製作
 - 遠方監視装置の開発・製作
 - 本社新社屋建築着手
 - 埼玉県岩槻市宮町に輕量鉄骨2階建40坪
岩槻工場を設立
 - 鉄骨5階建本社ビル300坪完成
 - A-H-L-Rランジスタで構成 ランジスタ技術に広告販売
ドーム式21桁プリンター完成
 - 目社ブランド製品販売
 - DEC社よりミニコン導入(原価管理に応用)
計量鉄骨2階建45坪の工場兼事務所を建築
 - 東京都大田区千鳥に移転
 - リードリレー接着制御装置を設計・製作
 - 無接点制御ユニットの設計・製作
 - 社名を日昭電器株式会社に改称
東京都大田区大森に移転
 - 昭和37年8月1日 日昭電器創立　松本幸雄社長就任
● 東京都墨田区向島に坂口電器として創業

1962年 昭和37年 1964年 昭和39年 1966年 昭和41年 1968年 昭和43年 1969年 昭和44年 1970年 昭和45年 | 1971年 昭和46年 1972年 昭和47年 1974年 昭和49年 1975年 昭和50年 1977年 昭和52年

世の中の動向



日昭電器(株)の歴史

● 平成元年 平成元年	● 平成2年 平成2年	● 平成6年 1994年	● 平成9年 1997年	● 平成11年 1999年	● 平成14年 2002年	● 平成15年 2003年	● 平成16年 2004年	● 平成17年 2005年	● 平成18年 2006年	● 平成19年 2007年	● 平成20年 2008年	● 平成21年 2009年	● 平成22年 2010年	● 平成23年 2011年
● 幕張メッセ駐車場管理システムの開発 ● 平成元年6月22日 山田辰義 社長就任	● 人工呼吸器 ● 全有機バロゲン分析装置(TOX1CO) ● 微量水分測定装置(CA100)	● 岩槻工場の隣に鉄筋3階建・513坪の新工場を建設	● 自動注射薬拵出しシステム ● オートサンプラーABC ● オートサンプラーVA124S ● アシスト自転車用バッテリーチャージャー	● 1990年5月岩槻工場の隣に新工場を建設 ● 可視/紫外 吸光度計 BACT-2000	● パソコンによる君津工場の売却 ● バッテリーチャージャー設計製作 ● ツインリンクもとぎ向けアシスト自転車用 ● 三島事業所の売却 ● 光学技術を生かし、自社製品として展開 ● 可視/紫外 吸光度計 BACT-2000 の開発販売 ● 三菱RX7000を新規導入 ● 既設コンピュータームELCOM80に替えて、生産体制一元化のため三島事業所の業務を岩槻工場へ統合 ● 日昭電子(台湾)を完全独立させる ● バチングホールコンピューターシステム開発 ● メカ・ロボ技術の習得 ● 自動注射薬拵出しシステム・オートサンプラーを通じ ABC-VA124S ● 自動分析用のオートサンプラーの開発 ● -OX100-T/S300-MCD300 ● 化学分析装置100シリーズのスタート ● 自動注射薬拵出しシステムの開発・設計・製作 ● 関西事業所を分離独立させる ● 君津工場の業務を岩槻工場に統合 ● 生産体制二元化対策として、ISO取得に向けキックオフ (フィクチャレス・インサーキットテスト)を導入 ● 基板自動検査装置	● 電子工業技術向上委員会の設立 ● 京都市内ガス濃度測定 ● 非接触非破壊レーザー酸素計開発認定を受ける ● 新技術開発団体として、さいたま市テクニカルブランチ企業認証を受ける ● 高速画像による外観検査装置(FFG)の開発・設計・製作 ● 有機物・濁度測定器の開発・設計・製作 ● 高速回転する機械部品の外観検査装置(FFG)の開発・設計・製作 ● 医療機器製造許可取得 ● 埼玉県彩の国工場指定を受ける	● 密閉空間内ガス濃度測定 ● 非接触・非破壊、レーザー酸素計開発スタート ● EVD車用充電スタンドの開発・設計・製作 ● 水質管理アクアエッカの開発・設計・製作 ● 光学系コア技術を具現化して、ホルムアルデヒド規制に従い、放散 ● シックハウス対策用ホルムアルデヒド測定装置の開発・設計・製作 ● レーザー式ガス濃度計 ● 非接触・非破壊、レーザー酸素計開発スタート ● 第2回WRC日本優勝 ● 内製化強化のため、生産拠点を岩槻工場に集約 ● 生産体制強化のため、本社作業エリアを改装 ● 第二の創業としてスタート ● 生産体制を本社、岩槻工場の2拠点とし、CA200開発 ● 化学分析装置200シリーズのスタート ● 市場拡大を図る ● コア技術を標準化してスマートホームを開発し、システムソリューション開発の助成認定を受ける ● 東京都中小企業振興公社よりRFID-D対応の鍵管理システムの開発 ● 生産体制を本社、岩槻工場の2拠点とし、平成17年7月31日 油布幸二 社長就任 ● CA200開発 ● 化学分析装置200シリーズのスタート ● 日経平均株価が七千円を割る ● ノーベル賞に日本人4人が受賞 ● リーマン・ショック ● 第1回WBC日本優勝 ● 第2回WRC日本優勝 ● 星野ジャパン北京オリンピック出場決定 ● 世界金融危機「リーマン・ブラザーズ」(16歳8ヶ月は世界最年少記録) ● JR福知山線事故 ● 新潟県中越地震 ● スマートラ冲大地震 ● アテネオリンピック開催 ● ライブドア事件 ● 1千と千尋の神隠し」数々の賞を受賞 ● 日本人拉致被害者5人帰国 ● 日韓ワールドカップ開催 ● 二千円札発行される(平成12年) ● 日本銀行ゼロ金利政策実施 ● 口ロビニアで大地震 ● 構造計算書偽装問題が発覚 ● 新型肺炎SARS流行 ● JR福知山線事故 ● 愛地地球博開催 ● 第1回WBC日本優勝 ● 石川選手史上最年少賞金王 ● (衆議院選舉で民主党から3つめ議席を獲得) ● 政権交代 ● 第2回WRC日本優勝 ● 小笠原深海漁船「はやぶさ」爆漿 ● 東日本大震災 ● F-1FAワールドカップで大津波による福島原子力発電所事故 ● なでしこジャパンが優勝 ● 小笠原中国漁船衝突事件 ● 東日本大震災							

● 日本人初宇宙飛行士 ● 東西ドイツ統一 ● 皇太子・雅子様との結婚(平成5年) ● 日經平均三万八千円の最高値を記録 ● ベルリンの壁崩壊 ● 消費税率(3%から5%へ) ● 消費税増税(3%から5%へ) ● 二千円札発行される(平成12年) ● 日本銀行ゼロ金利政策実施 ● 口ロビニアで大地震 ● 日韓ワールドカップ開催 ● 二千円札発行される(平成12年) ● 日本銀行ゼロ金利政策実施 ● 口ロビニアで大地震 ● 構造計算書偽装問題が発覚 ● 新型肺炎SARS流行 ● JR福知山線事故 ● 愛地地球博開催 ● 第1回WBC日本優勝 ● 石川選手史上最年少賞金王 ● (衆議院選舉で民主党から3つめ議席を獲得) ● 政権交代 ● 第2回WRC日本優勝 ● 小笠原深海漁船「はやぶさ」爆漿 ● 東日本大震災 ● F-1FAワールドカップで大津波による福島原子力発電所事故 ● なでしこジャパンが優勝 ● 小笠原中国漁船衝突事件 ● 東日本大震災														
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--